# VITRINE MURALE NOIRE - FROID POSITIF VENTILÉ - 2 PORTES COULISSANTES

RÉFÉRENCE : **PSIIIPC1510N**

www.collin-lucy.com

UNIVERS **VITRINES & COMPTOIRS**




## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

VITRINE MURALE NOIRE - FROID POSITIF VENTILÉ
- 2 PORTES COULISSANTES
• 2 PORTES EN VERRE
• Gaz réfrigérant R290
• Réfrigération ventilée avec groupe logé
• Évaporation automatique de l'eau de dégivrage
• Régulateur électronique facile à utiliser
• Éclairage LED dans la partie supérieure
• Décoration et intérieur en tôle peinte ou en acier inoxydable
• Joues latérales panoramiques avec double vitrage
• Profil porte prix transparent en PVC
• Ambiance de fonctionnement à 25°C et 60 % d'humidité
• Couleur standard : noire

Surface : 1,73 m²
Puissance : 606 W
Poids : 245 kg
Dimensions (L x P x H) : 1510 x 670 x 1920 mm

## INFORMATIONS TECHNIQUES

| DÉSIGNATIONS | DONNÉES |
|---|---|
| **DIMENSIONS (L x P x H) MM** | 1510 x 670 x 1920 |
| **POIDS (KG)** | 245 |
| **ALIMENTATION** | 230/1/T |
| **ÉNERGIE** | ELECTRIQUE |
| **PUISSANCE ÉLECTRIQUE (KW)** | 0.606 |