VITRINE MURALE NOIRE - FROID POSITIF VENTILÉ - 2 PORTES COULISSANTES

RÉFÉRENCE : **PSIIIPC1310N**

www.collin-lucy.com

UNIVERS **VITRINES & COMPTOIRS**



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

VITRINE MURALE NOIRE - FROID POSITIF VENTILÉ - 2 PORTES COULISSANTES
- 2 PORTES EN VERRE
- Gaz réfrigérant R290
- Réfrigération ventilée avec groupe logé
- Évaporation automatique de l'eau de dégivrage
- Régulateur électronique facile à utiliser
- Éclairage LED dans la partie supérieure
- Décoration et intérieur en tôle peinte ou en acier inoxydable
- Joues latérales panoramiques avec double vitrage
- Profil porte prix transparent en PVC
- Ambiance de fonctionnement à 25°C et 60 % d'humidité
- Couleur standard : noire

Surface : 1,49 m²
Puissance : 570 W
Poids : 225 kg
Dimensions (L x P x H) : 1310 x 670 x 1920 mm

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	1310 x 670 x 1920
POIDS (KG)	225
ALIMENTATION	230/1/T
ÉNERGIE	ELECTRIQUE
PUISSANCE ÉLECTRIQUE (KW)	0.57