info@saro.de

EU-Konformitätserklärung – Declaration of Conformity

Der Unterzeichner erklärt hiermit die Konformität des nachstehend beschriebenen Gerätes bzw. der Maschine entsprechend genannten Richtlinien und Standards:
NSP 2014/35/EU (Rl über die Bereitstellung elektrischer Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen auf dem Markt), **EMV 2014/30/EU** (Rl zur elektromagnetischen Verträglichkeit von Betriebsmitteln), **RoHS 2011/65/EU** (Rl zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten) mit Änderung von Anhang II durch Richtlinie **(EU) 2015/863** (Erweiterung mit DEHP, BBP, DBP und DIBP – Weichmacher). **VO (EG) 1935/2004** (VO über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen), **VO (EU) 10/2011** (VO über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen), **LFGB** §§ 30, 31 (Deutsches Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch § 30: Verbote zum Schutz der Gesundheit, § 31: Übergang von Stoffen auf Lebensmittel)

The undersigned hereby declares that the appliance or machine conforms to the below mentioned directive(s):
***LVD 2014/35/EU** (Directive relating to the making available on the market of electrical designed for use within certain voltage limits), **EMC 2014/30/EU** (Electromagnetic Compatibility Directive), **RoHS 2011/65/EU** (Directive on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment) with amendment of Annex II by Directive **(EC) 2015/863** (extension with DEHP, BBP, DBP and DIBP - plasticizers).*
***Regul. (EC) 1935/2004** (Regulation on materials and articles intended to come into contact with food), **Regul. (EU) 10/2011** (Regulation on plastic materials and articles intended to come into contact with food),* **LFGB** §§ 30, 31 (German food, consumer goods and animal feed code § 30: Prohibitions for the protection of health, § 31: Transfer of substances to food)

Gerätebezeichnung / *Type of equipment:* Kaffeemaschinen */ Coffee makers*

Modell / Bestell-Nr. / *Model / Order no.:* **CAPPONO 40 (213-7550) / CAPPONO 60 (213-7555) / CAPPONO 100 (213-7560)**

Konformität wird erklärt zu den folgenden Normen/Spezifikationen / Standards/specifications to which conformity is declared:

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021, EN 60335-2-75:20004+A1:2005+A11:2006+A2:2008 +A12:2010, EN 62233:2008 / EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013
IEC 62321-1: 2013, IEC 62321-2: 2013, IEC 62321-3-1: 2013 (Cd, Pb, Hg, Br, Cr - EDXRF); IEC 62321-5: 2013 (Pb, Cd – ICP-OES);
IEC 62321-4: 2013+A1:2017 (Hg – ICP-OES); IEC 62321-7-1: 2015, IEC 62321-7-2:2017, ISO 17075-1:2017 (Cr6 – UV-VIS);
IEC 62321-6: 2015 (PBBs, PBDEs – GC-MS); IEC 62321-8:2017 (DBP, BBP, DEHP, DIBP – GC-MS)

VO (EG) 1935/2004, VO (EU) 10/2011, §§ 30, 31 LFGB:
SGS Bericht Nr: CANEC2008026503 v. 09.09.2020: Gesamtmigration der Kunststoffteile nach EN 1186-1:2002, EN 1186-3:2002, EN 1186-9:2002 [Simulanz: 10% Ethanol (V/V) wässrig, Dauer: 1 Std, Temp.: 100 °C] Ergebnis: Bestanden.; Test auf sichtbare Farbmigration [Simulanz: 2%tige Essigsäure (W/V), Dauer: ./., Temp.: ./.] Ergebnis: Bestanden., Gesamtmigration des Artikels nach EN 1186-1:2002, EN 1186-3:2002 [Simulanz: 10% Ethanol (V/V) wässrig, Dauer: 24 Std, Temp.: 40 °C] Ergebnis: Bestanden.; Sensorische Prüfung Artikel: Geruch/Geschmack nach DIN 10955:2004, [Simulanz: Destiliertes Wasser, Dauer: 1 Std, Temp.: 100 °C] Ergebnis beide 2,5 bei Skala 0 bis 3 (0 = kein wahrnehmbarer Unterschied, 1 = nur wahrnehmbarer Unterschied, 2 = kleiner Unterschied, 3 = deutlicher Unterschied); Test auf auslaugbarem Blei und Cadmium für Keramikstab und Glasdeckel nach EN 1388-1:1995, EN 1388-2:195 mit ICP-OES - Ergebnis: Bestanden; Test auf Cobalt für Keramikstab und Glasdeckel nach EN 1388-1:195, EN 1388-2:1995 mit ICP-OES – Ergebnis: Bestanden.; Test Spezifische Migration von Primären aromatischen Aminen für Dichtungsring rotbraun nach EN 13130-1:2004 u. BfR Empfehlung XXI mit UV-VIS [Simulanz: 3%tige Essigsäure (W/V), wässrige Lösung, Dauer: 24 Std, Temp.: 40 °C] Ergebnis: Bestanden.; Test auf spez. Migration Phthalate f. Dichtungsring rotbr. nach EN 13130-1:2004 mit GC-MS [Simulanz: 95% Ethanol, Dauer: 24 Std, Temp.: 40 °C und Simulanz: Isooctane, Dauer: 5 Std, Temp.: 20 °C] – Ergebnis: Bestanden.; Test Spezif. Migration Formaldehyde f. Dichtungsring rotbr. Nach EN 13130-1:2004 mit UV-VIS [Simulanz: 3%tige Essigsäure (W/V), wässrige Lösung, Dauer: 24 Std, Temp.: 40 °C] Ergebnis: Bestanden.; Spez. Migration Bisphenol A für Kunststoffschläuche nach EN 13130-1:2004 mit HPLC-MS/MS [Simulanz: 3%tige Essigsäure (W/V), Dauer: 1 Std, Temp.: 100 °C] Ergebnis: Bestanden.; Test Spezielle Migration N-Nitrosamine f. Dichtungsring rotbr. Nach EN 13130-1:2004 mit LC-MS-MS [Simulanz: 3%tige Essigsäure (W/V), wässrige Lösung, Dauer: 24 Std, Temp.: 40 °C] Ergebnis: Bestanden.; Test Migration von Schwermetallen der Kunststoffteile nach EN 13130-1:2004 mit ICP-OES für Barium, Kobalt, Kupfer, Eisen, Lithium, Mangan, Zink, Aluminium, Nickel [Simulanz: 3%tige Essigsäure (W/V), wässrige Lösung, Dauer: 1 Std, Temp.: 100 °C] Ergebnis: Bestanden.; Test auf Cadmium, Blei, Zink für Kunststoff-, Gummi- u. Silikonteile mit ICP-OES – Ergebnis: Bestanden.; VOM Test Kunststoffteile nach Bundesgesundheitsbl 14(1971)265 [Simulanz: ./., Dauer: 24 Std, Temp.: 90 °C] Ergebnis: Bestanden., ebenfalls für Silikon nach Bundesgesundheitsbl 46(2003)362 - Ergebnis: Bestanden.; Test PAHs für Kunststoff-, Gummi- u. Silikonteile nach AfPS GS 2014:01 PAK mit GC-MS – Ergebnis: Bestanden.; Schwermetallmigrationstest der Metallteile nach EN 13130-1:2004 mit ICP-OES u. ICP-MS auf Al, Sb, Cr, Co, Cu, Fe, Mn, Mo, Ni, Ag, Sn, V, Zn, As, Ba [Simulanz: 0,5%tige Zitronensäure (W/V), wässrige Lösung, Dauer: 1 Std, Temp.: 100 °C] Ergebnis: Bestanden, alle im Limit bei 3 Durchgängen;

Name des Importeurs/ *Name of importer:* Saro Gastro-Products GmbH
Adresse / *Address:* Sandbahn 6, 46446 Emmerich am Rhein, Deutschland
Ort, Datum /*place, date:* *Emmerich a. Rhein, 04.01.2023*

Stempel/*stamp:*

Unterschrift/*signature:*_____

Walter Spangenberg / Geschäftsführer/Managing Director

saro Gastro-Products GmbH
Sandbahn 6 • D-46446 Emmerich a. R.
Tel. (02822) 9258-0 • Fax 18192
www.saro.de